

# DISPERLUX

die hochwertigen und universellen Baureihen

## DISPERLUX® -Doppelantriebsdissolver/-mischer

liefern wir ergänzend zu den bekannten Einwellendissolvern zur Verwendung unter Vakuum bei hochviskosen Produkten.

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen gehören zu dieser Baureihe:

### Dissolver Planetendissolver Planetenmischer

alle ausrüstbar z.B. mit Randabstreifer, Planetenmischarmen, Butterflyrührorganen und Dispergierscheiben



Baureihe DLD mit 1,1 kW Dissolver  
Randabstreifer, Behälter 3 Liter

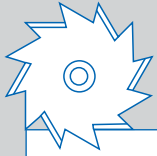
- standfester Maschinensockel
  - elektrischer Hub des Maschinenkopfes
  - Hauptantrieb mit Fremdlüfter
  - Doppelantrieb für Abstreifer
  - ggf. Planetenantrieb
  - Evakuierungseinrichtung
  - alle Elemente übersichtlich integriert
  - Vakuumdeckel mit Einfüllöffnung
  - Schauglas mit Beleuchtung
  - Behältervolumen 2-25 Liter
- 
- Schaltschrank mit Tasten und Anzeigen für alle Funktionen
  - integrierter Timer
  - je nach Ausführung komplett im Schaltschrank oder getrennt (Steuertableau an Maschine, Schaltschrank z.B. im Unterbau)

Optionen:

- Heiz- bzw. Kühlmantel mit Anschlüssen
- Temperaturmessung im Produkt
- Produktauslass
- Prozesssteuerung



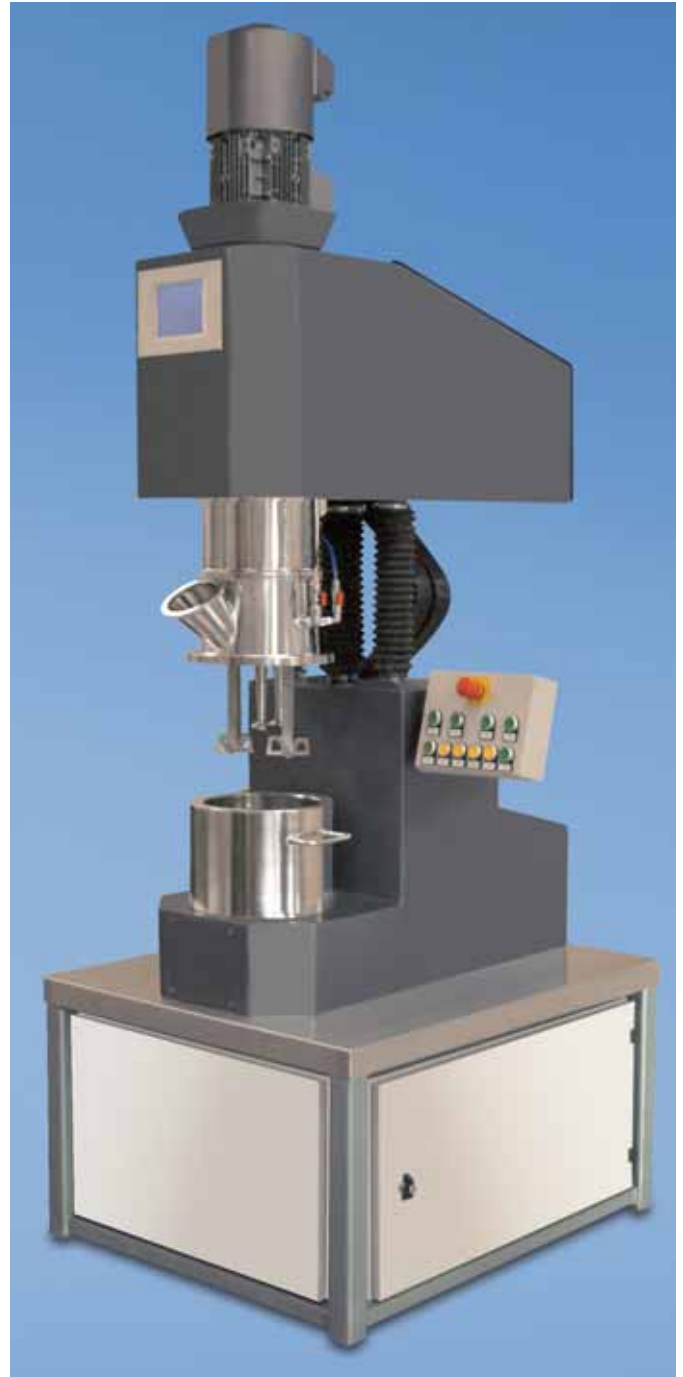
Detail Bedienfeld



# DISPERLUX



Details DLD  
Dissolver/Abstreifer



Baureihe DLDP mit 3 kW Antrieb,  
Planetenmischer, Behälter 10 Liter